

Wassersprühdüsen werden zur Kühlung des Werkzeuges eingesetzt. Je nach Modell können diese in Kombination mit einem Lötsockel auf der Rohrleitung angebracht werden oder direkt in die Rohrleitung eingelötet werden. Sprühdüsen sind relativ schmutzunempfindlich. Modellabhängig sind verschiedene Sprühkegelformen und Durchflussraten lieferbar.

Les buses de pulvérisation d'eau sont utilisées pour refroidir l'outil. Selon le modèle, elles peuvent être montées sur la tuyauterie en combinaison avec un socle de soudage ou être directement soudées dans la tuyauterie. Les buses de pulvérisation sont relativement peu sensibles à la saleté. En fonction du modèle, différentes formes de cônes de pulvérisation et différents débits sont disponibles.

1025

PK Wassersprühdüse Vollkegel Water spray nozzle full cone / Buse de refroidissement avec cône plein						
Werkstoff: Messing Außengewinde Material: Brass Male thread Matériau: Laiton Filetage extérieur		Abb. 1 Pic. 1 / Figure 1 Abb. 2 Pic. 2 / Figure 2				
Schlüsselweite Wrench size Largeur du clé SW	Gewinde Thread Filetage C	Winkel Angle Angle a	Druck Pressure Pression p [bar]	Durchfluss Flow Débit φ [l/min]	Abbildung Picture Figure	Artikel-Nr. Item No. No. d'article
14	G1/8	120°	3	4	1	24440310
	M12x1	120°	3	4	1	24440300
17	G3/8	120°	3	4	2	24100510

PK Wassersprühdüse Hohlkegel Water spray nozzle hollow cone / Buse de refroidissement avec cône creux						
Werkstoff: Messing Zum Einlöten Material: Brass For soldering Matériau: Laiton À souder						
D	L	Winkel Angle / Angle a	Druck Pressure / Pression p [bar]	Durchfluss Flow / Débit φ [l/min]	Artikel-Nr. Item No. No. d'article	
7	15	95 (+/- 5°)	3	1	27100100	